

Panadol 120 mg/5 ml Zawiesina doustna dla dzieci smak truskawkowy 100 ml



Cena: 25,44 zł

Opis słownikowy

| | |
|-----------------|---|
| Dla kogo | Dla dziecka, Dla kobiet, Dla mężczyzn |
| Marka | PANADOL |
| Opakowanie | 100 ml |
| Postać | Zawiesina |
| Producent | GLAXOSMITHKLINE CONSUMER HEALTHCARE SP. Z O.O. |
| Przeznaczenie | Przeciwbólowe, Przeciwgorączkowe |
| Rodzaj produktu | Lek bez recepty |
| Wiek | Dla dziecka, Dla młodzieży, Od 3 miesiąca życia |

Opis produktu

Opis

Panadol o smaku truskawkowym z paracetamolem przeznaczony dla dzieci powyżej 3 miesiąca życia precyzyjnie działa w miejscu bólu, aby skutecznie go łagodzić. Jedna mililitra zawiesiny doustnej zawiera 24 mg paracetamolu oraz dodatkowe substancje wspomagające. Starannie opracowana formuła produktu posiada właściwości przeciwbólowe i przeciwgorączkowe.

Wskazania

- Ból i gorączka towarzyszące przeziębieniu i grypie lub po szczepieniach ochronnych.
- Ból różnego pochodzenia jak np. bolesne żąbkowanie; ból zębów, głowy, gardła, ucha.

Działanie

Lek Panadol dla dzieci ma działanie przeciwgorączkowe oraz przeciwbólowe.

Dawkowanie

- Dziecko 3 miesiące (6 kg): 3,5 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 6 miesięcy (8 kg): 5 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 9 miesięcy (9 kg): 5,5 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 1 rok (10 kg): 6 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 2 lata (12,5 kg): 8 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 3 lata (15 kg): 9 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 4 lata (17 kg): 10,5 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.

- Dziecko 5 lat (19 kg): 12 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 6 lat (21 kg): 13 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 9 lat (30 kg): 19 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.
- Dziecko 12 lat (42 kg): 26 ml zawiesiny doustnej w jednorazowej dawce.

Skład

5 ml zawiesiny Panadol dla dzieci zawiera:

- substancja czynna: paracetamol 120 mg,
- substancje pomocnicze: kwas jabłkowy, azorubina, guma ksantan, maltitol ciekły, aromat truskawkowy, sorbitol 70% (krystalizujący), metylu parahydroksybenzoesan sodowy, etylu parahydroksybenzoesan sodowy, propylu hydroksybenzoesan sodowy, sorbitol, kwas cytrynowy bezwodny, woda oczyszczona.

Przeciwwskazania

Kiedy nie stosować leku Panadol dla dzieci:

- w przypadku nadwrażliwości na substancję czynną - paracetamol lub którykolwiek z pozostałych składników tego leku,
- jeśli są stosowane inne leki zawierające paracetamol,
- jeśli pacjent cierpi na ciężką niewydolność wątroby lub nerek.

Działania niepożądane

Bardzo rzadko występujące działania niepożądane:

- wysypka skórna, swędzenie skóry, utrudnione oddychanie, opuchlizna warg, języka,
- sińce i krwawienia o nieznanym przyczynie,
- zaburzenia czynności wątroby,
- ostra, uogólniona wysypka kropkowa,
- gorączka,
- problemy z oddychaniem (szczególnie jeśli w przeszłości występowały podobne objawy po podaniu innych niesteroidowych leków przeciwzapalnych).

Ostrzeżenia

- Leku Panadol dla dzieci nie należy stosować z innymi lekami zawierającymi paracetamol. Przedawkowanie paracetamolu może prowadzić do zaburzeń wątroby lub nawet do jej uszkodzenia.
- Stosować lek ostrożnie u osób z niewydolnością wątroby i nerek, z niedowagą lub niedożywieniem.
- Stosowanie leku omówić z lekarzem, jeśli ból ma charakter przewlekły.
- Lek zawiera azorubinę, która może wywoływać reakcje alergiczne.
- Lek zawiera sorbitol, który jest źródłem fruktozy, wykazuje również łagodne działanie przeczyszczające.
- Lek zawiera maltitol - stosowanie leku omówić z lekarzem, jeśli stwierdzono nietolerancję niektórych cukrów.
- Lek zawiera estry parahydroksybenzoesanów, które mogą powodować reakcje alergiczne, również typu późnego.
- Lek należy przechowywać w miejscu niewidocznym i niedostępnym dla dzieci. Przechowywać w temperaturze poniżej 25°C, chronić od światła.

Producent

GlaxoSmithKline Consumer Healthcare Sp. z o.o.
ul. Grunwaldzka 189
60-322 Poznań

Galeria

